

Общество с ограниченной ответственностью «Ника – ПВА»

www.nika-pva.ru
sales_nika.pva@mail.ru

ИНН: 3702018491 КПП: 370201001
153015 г. Иваново, ул. 13-я Березниковская, д.1
Тел./факс: (4932)24-05-68; (4932)93-20-32 (доб. 121)
р/с: 40702810907510007520 Филиал №3652 ВТБ 24 (ПАО) г.Воронеж
к/с 30101810100000000738 БИК 042007738 ОГРН 1033700071415
ОКПО 20514586

Дата составления: 19.04.2016 г.
Страна производитель: Российская Федерация

ЭПИ-система Umacoll 552/024 ТУ 2242-001-20514586-04

ОПИСАНИЕ

ЭПИ-система представляет собой двухкомпонентный клей на основе полимер-изоцианатной эмульсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для склеивания древесины в производстве клееного бруса, оконных блоков, дверей, опалубки, столешниц, садовой мебели и мебельного щита.

Преимущества ЭПИ-системы:

- ✓ высокая прочность склейки
- ✓ клей экологически безопасен, не содержит летучих растворителей и формальдегид
- ✓ клеевой шов долговечен, устойчив к растворителям, обладает повышенной водостойкостью и термостойкостью
- ✓ хорошее заполнение швов

СПЕЦИФИКА ПРИМЕНЕНИЯ

Внимание! Клеевая ЭПИ-система предназначена только для промышленного применения!

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| Наименование показателей | Требования ТУ | |
|------------------------------|---|--------------------------------|
| Внешний вид | Адгезив Umacoll 552 | Отвердитель Umacoll 024 |
| | Жидкость белого цвета, без комков и посторонних включений, допускается поверхностная плёнка. | Жидкость коричневого цвета |
| Тип полимера | Водная дисперсия полимера | Изоцианат, МДИ |
| Плотность | Около 1,35 г/см ³ | Около 1,24 г/см ³ |
| Вязкость по Brookfield LVT | 7000±2500 мПа*с | 200±40 мПа*с |
| | (23/63/12) | (25/62/30) |
| Массовая доля сухого остатка | 53±1% | - |
| Значение pH | Около 7 | - |
| Расход | Расход клеевой смеси зависит от способа нанесения и условий склеивания, варьируется в пределах от 200 до 300 г/м ² . Средний расход клеевой смеси - 250 г/м ² . Как правило, клей наносят на одну сторону, но для ответственных работ, при повышенных требованиях, используется двустороннее нанесение. | |

СООТВЕТВИЕ СТАНДАРТАМ

Umacoll 552/024 удовлетворяет требованиям EN 204 класс D4, EN 391, JAS 235
Клеевой шов соответствует стандарту EN 301 по морозостойкости
Клеевой шов соответствует стандарту WATT 91 по теплостойкости

ВЛАЖНОСТЬ МАТЕРИАЛА

Оптимальная влажность древесины - 10-12%

Общество с ограниченной ответственностью «Ника – ПВА»

www.nika-pva.ru
sales_nika.pva@mail.ru

ИНН: 3702018491КПП: 370201001
153015 г. Иваново, ул. 13-я Березниковская, д.1
Тел./факс:(4932)24-05-68; (4932)93-20-32 (доб. 121)
р/с: 40702810907510007520 Филиал №3652 ВТБ 24 (ПАО) г.Воронеж
к/с 30101810100000000738 БИК 042007738 ОГРН 1033700071415
ОКПО 20514586

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Склеивание проводить при температуре окружающей среды (материала) $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Возможно применение при более низкой температуре, но не менее $+7^{\circ}\text{C}$. В этом случае время прессования следует увеличить.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

| | |
|-------------------------------------|---|
| Пропорции и время смешивания | Отвердитель смешать с адгезивом в следующей пропорции: на 100 весовых частей адгезива - 13-15 весовых частей отвердителя. Смешение проводить тщательным образом до полной гомогенизации смеси. Ориентировочное время смешения ручным способом составляет 2 минуты, при использовании механического смесителя - около 30 секунд. |
| Жизнеспособность | При температуре $+20^{\circ}\text{C}$ составляет 45 минут. В зависимости от температуры окружающей среды жизнеспособность смеси может варьироваться от 30 до 60 минут. |
| Время прессования | Зависит от многих факторов (расход клея, способ нанесения клея, температура, влажность, вид древесины и т.п.). В среднем время прессования составляет 30 минут при 20°C . |
| Давление | 0,8-1,2 МПа |
| Отверждение | Обработку склеенных деталей ведут через 5-6 часов. Время набора полной прочности составляет 24 часа. Полная влагостойкость клеевого шва достигается через 7 -10 дней. |
| Инструменты | Наносить кистью, валиком, клеенаносящим оборудованием. |
| Промывка | До начала процесса отверждения клея оборудование и приспособления очищают теплой водой. Высохший клей очищают механическим способом. |
| Нанесение | Клей наносится ровным слоем на одну сторону. При склеивании древесины твердых пород предпочтительнее двухстороннее нанесение. |

УПАКОВКА

Ведро 20 кг +3кг
Пластиковая бочка 50 кг +7,5кг
Еврокуб 1200 кг+ 180кг
Невозвратный барабан 50кг+7,5 кг

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Адгезив и отвердитель хранить отдельно. Хранить в плотно закрытой таре изготовителя в сухих помещениях при температуре от $+5^{\circ}$ до $+35^{\circ}\text{C}$. При неплотно закрытой упаковке может образовываться поверхностная плёнка. **Не допускать замораживания!**

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения клея составляет 6 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения. По истечении гарантийного срока хранения применять материалы без лабораторного тестирования не рекомендуется.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с клеем необходимо использовать защитные перчатки и респиратор. Попавший на кожу отвердитель смыть очищающим средством на основе полиэтиленгликоля, затем большим количеством воды с мылом. Не хранить готовую смесь в плотно закрытой таре, выделение окиси углерода! Более полная информация содержится в паспорте безопасности на продукт.

УТИЛИЗАЦИЯ

Тару из-под клея утилизировать как бытовые отходы.

Оговорка

Представленные данные и рекомендации основаны на нашем многолетнем опыте и знаниях, однако не являются полной гарантией для каждого конкретного случая, т. к. зависят от качества основы, степени осыпаемости и пористости основания, методов обработки и применения. Информация не является полностью исчерпывающей. Любое использование продукта для иных целей, не отраженных в данном документе, влечет за собой действия на свой собственный страх и риск. Производитель ответственности в данном случае не несет. Информация периодически подвергается изменениям, в связи с постоянным усовершенствованием продукта.